

STRIPTEC ST

OPIS PRODUKTU



Profile STRIPTEC ST przeznaczone są do łączenia ze sobą podłóg tego samego lub różnego rodzaju i grubości. Zaokrąglony kształt tego profilu maskuje niedoskonałości krawędzi i pozwala na niewielkie przemieszczenie, kompensując różnice wzniesień do 5 mm. Może być również stosowany jako profil końcowy, przy grubości podłogi do 5 mm. Dostępna w dwóch wersjach: samoprzylepnej i przykręcanej.

DANE TECHNICZNE

Długość: 2,70 metra



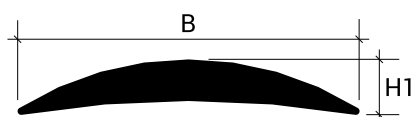
Stal nierdzewna

ST18I* - H1 = 3 mm
ST30I* - H1 = 4 mm
ST35I* - H1 = 4 mm



Aluminum

ST30A* - H1 = 4 mm
ST35A* - H1 = 4 mm



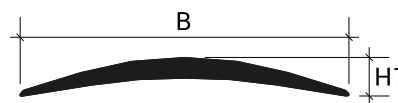
ST18 - Aluminum

ST18A* - H1 = 3 mm



ST - Mosiądz

ST180* - H1 = 3 mm
ST300* - H1 = 4 mm
ST350* - H1 = 4 mm
ST500* - H1 = 4 mm



ST50 - Mosiądz

ST500* - H1 = 4 mm



OPIS MATERIAŁU

Stal nierdzewna

Profile stalowe są wytwarzane przez formowanie na zimno arkuszy balchy stalowej o jednakowej grubości. Profile aluminiowe i mosiężne są wytwarzane w procesie wytłaczania na gorąco. Listwy wykonane z różnych surowców zachowują te same właściwości użytkowe i wymiarowe. Stal nierdzewna skutecznie opiera się wysokim naprężeniom mechanicznym i jest szczególnie zalecana w sektorach: chemicznym, spożywczym i szpitalnym, gdzie higiena, trwałość i odporność na działanie chemikaliów są niezbędne. Profile zwykle są produkowane w wykończeniu półmatowym, efekt szczotkowania jest uzyskiwany poprzez częściowe usunięcie materiału za pomocą obracających się szczotek nylonowych i kwarcowych. Proces ten nadaje powierzchni matowy wygląd bez zmiany właściwości materiału.

STAL NIERDZEWNA AISI 304 - EN X 5 CrNi 18 10 - DIN 1.4301:

Stal należy do kategorii AUSTENITYCZNEJ i jest najbardziej rozpowszechnionym i zwykle stosowanym stopem do produktów wymagających wysokich parametrów technicznych i wydajnościowych. Jest wysoce odporna na większość środków chemicznych, ale może płamić się lub ciemnieć powierzchniowo; standardowy produkt polerujący wystarczy, aby przywrócić jej pierwotny wygląd.



IL

striptec >> ST ze stali nierdzewnej AISI 304 - samoprzylepny			
Kod	B mm	Wykończenie	
ST18ILA270	18	IL - Błyszczący	
ST30ILA270	30	IL - Błyszczący	
ST35ILA270	35	IL - Błyszczący	

 SELFLINE/KIT PRE-CUT

striptec >> ST ze stali nierdzewnej AISI 304 - bez kleju			
Kod	B mm	Wykończenie	
ST18ILN270	18	IL - Błyszczący	

striptec >> ST ze stali nierdzewnej AISI304 - z nawierconymi otworami			
Kod	B mm	Wykończenie	
ST30ILF270	30	IL - Błyszczący	
ST35ILF270	35	IL - Błyszczący	

OPIS MATERIAŁU

Aluminiem

Podstawowy stop aluminium EN AW-6060 w stanie utwardzenia T6 nadaje się do skomplikowanych wytłaczania, zapewniając wysoką wytrzymałość i doskonałe naturalne wykończenie powierzchni, co dobrze nadaje się do późniejszych procesów wykańczania.

ALUMINIUM ANODOWANE:

Proces utleniania anodowego zapewnia ochronę przed korozją powodowaną przez czynniki atmosferyczne, bez konieczności stosowania obróbki galwanicznej.

Zgodnie z normą EN 12373 profile przechodzą wstępną obróbkę, która tworzy jednolitą matową powierzchnię. Następnie są barwione poprzez proces elektrochemicznego utleniania w standardowych wykończeniach: srebrnym, złotym, brązowym, miedzianym i tytanowym, z grubością powłoki do 20 mikronów.

SUBLIMACYJNE ALUMINIUM:

Wykończenie uzyskane w procesie malowania i sublimacji składa się z pierwszej fazy odpowiadającej procesowi malowania proszkowego oraz drugiej fazy, wykorzystującej technologię transferu sublimacyjnego. Umożliwia ona przeniesienie obrazów lub dekoracji z folii na przedmiot, zazwyczaj metalowy, za pomocą ciepła i ciśnienia, tworząc wysokiej jakości i trwałe wykończenie estetyczne.

Oprócz uzyskania realistycznych efektów dekoracyjnych, zachowuje również cechy malowania elektrostatycznego na bazie proszków poliestrowych.



AS



AB



AO



AC



CI



FA



NC



NS



RO



RS



WE

Profilitec S.p.A.
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
Tel: +39 0444 268311
e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.
e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.
e-mail: iberica@profilitec.com

Profilitec France
e-mail: france@profilitec.com

strip Tec >> ST z anodowanego aluminium - samoprzylepny			
Kod	B mm	Wykończenie	
ST18ASA270	18	AS - Srebrne	
ST30ASA270	30	AS - Srebrne	
ST35ASA270	35	AS - Srebrne	
ST40ASA270	40	AS - Srebrne	
ST18AOA270	18	AO - Złoto	
ST30AOA270	30	AO - Złoto	
ST35AOA270	35	AO - Złoto	
ST40AOA270	40	AO - Złoto	
ST18ABA270	18	AB - Brązowy	
ST30ABA270	30	AB - Brązowy	
ST35ABA270	35	AB - Brązowy	
ST40ABA270	40	AB - Brązowy	

strip Tec >> ST z anodowanego aluminium - nawiercane			
Kod	B mm	Wykończenie	
ST18ASF270	18	AS - Srebrne	
ST30ASF270	30	AS - Srebrne	
ST35ASF270	35	AS - Srebrne	
ST40ASF270	40	AS - Srebrne	
ST18AOF270	18	AO - Złoto	
ST30AOF270	30	AO - Złoto	
ST35AOF270	35	AO - Złoto	
ST40AOF270	40	AO - Złoto	
ST18ABF270	18	AB - Brązowy	
ST30ABF270	30	AB - Brązowy	
ST35ABF270	35	AB - Brązowy	
ST40ABF270	40	AB - Brązowy	

strip Tec >> ST 30 z aluminium z efektem drewna – samoprzylepny			
Kod	B mm	Wykończenie	
ST30RSA270	30	RS - Bielony	
ST30ACA270	30	AC - Klon	
ST30FAA270	30	FA - Drewno bukowe	
ST30ROA270	30	RO - Dąb	
ST30CIA270	30	CI - Wiśnia	
ST30NCA270	30	NC - Jasny orzech	
ST30NSA270	30	NS - Ciemny Orzech	
ST30WEA270	30	WE - Wenge	

strip Tec >> ST 30 z aluminium z efektem drewna - nawiercane			
Kod	B mm	Wykończenie	
ST30RSF270	30	RS - Bielony	
ST30ACF270	30	AC - Klon	
ST30FAF270	30	FA - Drewno bukowe	
ST30ROF270	30	RO - Dąb	
ST30CIF270	30	CI - Wiśnia	
ST30NCF270	30	NC - Jasny orzech	
ST30NSF270	30	NS - Ciemny Orzech	
ST30WEF270	30	WE - Wenge	

☒ SELF LINE / KIT PRE-CUT

OPIS MATERIAŁU

Mosiądz

Profile ze stopu miedzi CW618N (EN12167) charakteryzują się wysoką odpornością na obciążenia mechaniczne, dzięki czemu nadają się szczególnie do zastosowań narażonych na duże obciążenia, takich jak zastosowania przemysłowe i połączenia dylatacyjne.

Mosiądz jest odporny na główne czynniki chemiczne występujące podczas nakładania powłok ceramicznych. W przypadku wilgoci lub szczególnie agresywnych czynników na powierzchni profilu mogą pojawić się ślady utleniania, które można usunąć za pomocą zwykłego środka polerującego.

Profile mogą być wytwarzane zarówno poprzez wytłaczanie na gorąco, jak i poprzez profilowanie na zimno blach o stałej grubości.

POLEROWANY MOSIĄDZ:

Wykończenie na połysk uzyskuje się za pomocą specjalnych maszyn polerujących, które mechanicznie odświeżają powierzchnię bez zmiany właściwości materiału. Częściowe ciemnienie powierzchni pod wpływem czynników utleniających jest zjawiskiem, któremu można zapobiec za pomocą zwykłych środków polerujących.



OL

strip Tec >> ST z miedzi polerowanego - samoprzylepny			
Kod	B mm	Wykończenie	
ST18OLA270	18	OL - Błyszczący	
ST30OLA270	30	OL - Błyszczący	
ST35OLA270	35	OL - Błyszczący	
ST50OLA270	50	OL - Błyszczący	

☒ SELF LINE / KIT PRE-CUT

strip Tec >> ST z miedzi polerowanego – nie klejący			
Kod	B mm	Wykończenie	
ST18OLN270	18	OL - Błyszczący	

strip Tec >> ST z miedzi polerowanego - nawiercane			
Kod	B mm	Wykończenie	
ST30OLF270	30	OL - Błyszczący	
ST35OLF270	35	OL - Błyszczący	
ST50OLF270	50	OL - Błyszczący	

Profiltec S.p.A.
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
Tel: +39 0444 268311
e-mail: profiltec@profiltec.com

Profiltec Corp.
e-mail: customerservice@profiltec.com

Profiltec Ibérica, S.L.U.
e-mail: iberica@profiltec.com

Profiltec France
e-mail: france@profiltec.com

Profile samoprzylepne

APLIKACJA

1. Sprawdź, czy podłoże jest stabilne, płaskie, czyste, odtłuszczone i suche, upewniając się, że temperatura aplikacji nie jest niższa niż 15°C;
2. Przytnij profil do wymaganej długości, usuń papier ochronny z naklejki i umieść profil prawidłowo bez dalszych regulacji;
3. Profil należy dociskać równomiernie, bez uderzania młotkiem.

Profile mocowane za pomocą śrub i kołków

APLIKACJA

1. Przytnij profil do wymaganej długości;
2. Wyrównaj profil i zaznacz położenie otworów, korzystając z otworów w profilu;
3. Włóż kołki i przykręć je za pomocą wkrętów z łbem stożkowym, odpowiednich do gniazd przewidzianych w profilu (w przypadku profili osłonowych progów użyj wkrętów o średnicy 3 mm i kołków 5 x 25 mm).

Uwaga: Profile aluminiowe mają ograniczoną odporność na substancje alkaliczne, dlatego ich zastosowanie należy rozważyć w zależności od przewidywanej agresji chemicznej. Profile aluminiowe mające kontakt z substancjami cementowymi mogą ulegać korozji, dlatego należy natychmiast usuwać pozostałości użytych klejów i uszczelniaczy. Podczas montażu należy użyć odpowiedniej ilości kleju i przestrzegać odpowiednich czasów schnięcia, unikając tworzenia się wnęk, w których może gromadzić się woda, co prowadziłoby do tworzenia się substancji alkalicznych (wodorotlenku glinu) i wywoływania korozji elektrolitycznej.

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

STAL NIERDZEWNA:

Stal nierdzewna jest łatwa do czyszczenia i bardzo higieniczna ze względu na gładką, nieporowatą powierzchnię, która utrudnia rozwój bakterii. Aby utrzymać ją w dobrym stanie, wystarczy umyć ją ciepłą wodą z mydłem, dokładnie spłukać i osuszyć miękką ściereczką.

W przypadku oddziaływania warunków atmosferycznych na profil, zaleca się okresowe czyszczenie w celu zapobiegania korozji. Powierzchnie szczotkowane należy czyścić zgodnie z kierunkiem szczotkowania. W przypadku zarysowań można użyć specjalnego środka polerującego nakładanego na miękką ściereczkę.

Unikaj środków czyszczących zawierających kwas solny, kwas hydrofluorowy lub wybielacz, a także produkty ściernie. Nie pozostawiaj zwykłych stalowych przedmiotów w kontakcie ze stalą nierdzewną, aby zapobiec zanieczyszczeniu i plamom rdzy. Nie pozostawiaj także wilgotnych plastrów ani gąbek na powierzchni, aby zapobiec halo wodnym.

ALUMINIUM:

Aluminium nie wymaga specjalnej konserwacji.

Do czyszczenia należy używać bezbarwnego alkoholu rozcieńczonego w wodzie lub neutralnych detergentów, unikając środków kwasowych (np. kwasu solnego lub fluorowodorowego). Aby uniknąć uszkodzeń, należy używać gąbek lub ściereczek nieściernych. Nie zalecamy nakładania detergentów bezpośrednio na powierzchnię. Po czyszczeniu należy spłukać wodą i natychmiast wytrzeć do sucha miękką ściereczką. Unikać środków polerujących. Szybko usuwać pozostałości cementu lub fug, aby chronić powierzchnię.

MOSIĄDZ:

Mosiądz nie wymaga specjalnej konserwacji i można go łatwo wyczyścić rozcieńczonym alkoholem lub neutralnymi detergentami, unikając środków na bazie kwasów.

Zaleca się stosowanie wody z delikatnymi detergentami, upewniając się, że ostatnie płukanie odbywa się wyłącznie wodą. Aby uniknąć zarysowań, należy używać wyłącznie nieściernych ściereczek lub gąbek. Do konserwacji można stosować dostępne w handlu środki polerujące.

OSTRZEŻENIA

Profile należy stosować z zachowaniem ostrożności, używając rękawiczek ochronnych. Wskazania i zalecenia znajdujące się w niniejszym dokumencie odpowiadają naszemu najlepszemu doświadczeniu i należy je uznać za czysto orientacyjne. Profilitec odrzuca wszelką odpowiedzialność za jakiegokolwiek szkody dla ludzi lub rzeczy wynikające z niewłaściwego wykorzystania produktu. Użytkownik jest zobowiązany do ustalenia, czy produkt jest odpowiedni do użycia i przyjmuje wszelką odpowiedzialność wynikającą z nieprawidłowej instalacji materiału.

POZYCJA WYKAZU ILOŚCIOWEGO

Dostawa i montaż profilu z _____ (materiał), z wykończeniem _____
_____ (patrz sekcja Opis materiału) o charakterystycznym rozmiarze _____ mm. Profil z
połączoną górną częścią dla idealnego wykończenia podłogi.

Typ rodziny _____ firmy Profilitec jako profil wykończeniowy i progowy do połączeń między
podłogami, dostarczany i montowany według zasad sztuki, z zachowaniem metod i obszarów zastosowań wskazanych
przez producenta.

Długość profilu: 2700 mm

Profil SKU: _____

Materiał: _____ \$/szt.

Instalacja: _____ \$/szt.

Cena całkowita: _____ \$/szt